

Ethylene Vinyl Acetate – materiał składający się w ok. 82% z polietylenu i 18% octanu winylu, po dodaniu odpowiednich środków spieniających oraz barwników, staje się super lekkim tworzywem, które doskonale sprawdza się w produkcji obuwia klapkowego i kaloszewego, wodoodpornych elementów technicznych oraz folii izolacyjnych.

**MADE IN
POLAND**

WŁAŚCIWOŚCI

-  Certyfikat CE
-  Podnosek
-  Antypoślizgowa podeszwa
-  Wkładka antyprzebićowa
-  Superlekkie
-  Wyjmowany ocieplacz
-  Wodoodporne
-  Odporne na temperaturę do -30°C
-  Wodoodporna podeszwa

NORMY

EN ISO 20345:2022 SB PS CI E

- SB** Obuwie spełnia wymagania podstawowe w tym: odporność na poślizg na podłożu ceramicznym pokrytym roztworem NaLS
- PS** Absorpcja energii w obszarze pięty
- CI** Izolacja spodu od zimna
- E** Odporność na przebicie (wkładka niemetalowa typu PS)

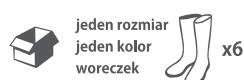
ROZMIARY: 38-47



KOLORY



PAKOWANIE



- obuwie bezpieczne, całotworzywowe,
- wykonane z najwyższej jakości tworzywa EVA,
- lżejsze niż obuwie wykonane z gumy lub PVC,
- wymienny ocieplacz wykonany ze 100% poliestru,
- wysoki stopień izolacji termicznej dzięki obecności pęcherzyków powietrza w tworzywie,
- podeszwa odporna na poślizg (SB),
- ergonomiczny,
- metalowy podnosek antykorozyjny,
- kewlarowa wkładka antyprzebićowa (PS),
- izolacja spodu od zimna (CI),
- absorpcja energii w obszarze pięty (E)
- wygodne w użytkowaniu

Użytkowanie:

Buty przeznaczone są do pracy w różnych gałęziach przemysłu, rolnictwa i usług. Mogą być używane podczas pracy w warunkach terenowych i atmosferycznych wymagających dodatkowej ochrony nóg przed urazami mechanicznymi i działaniem wilgoci.

Konserwacja:

Obuwie zanieczyszczone należy umyć ciepłą wodą z ewentualnym dodatkiem środków myjących, stosując miękką tkaninę lub gąbkę, a następnie wysuszyć w temperaturze pokojowej. Dopuszcza się stosowanie innych płynów nie działających szkodliwie na EVA np. wodnego roztworu gliceryny.

Obuwia EVA nie wolno:

- czyścić ostrymi przedmiotami np.: stalowymi szczotkami, papierem ściernym itp.
- myć rozpuszczalnikami organicznymi
- suszyć na słońcu

Przechowywanie:

Obuwie EVA powinno być przechowywane zgodnie z PN-0-91-065. Miejsce przechowywania i składowania kaloszy powinno spełniać następujące wymagania:

- zalecany zakres temp. od 5°C do 30°C.
- wilgotność względna od 65% ± 15%
- odległość od urządzeń grzewczych min. 1 m
- ochrona przed działaniem promieni słonecznych